



Marketinggemeinschaft der  
Volksbanken und Raiffeisenbanken e.V.  
Christiane Pitschke  
Hannoversche Str. 149  
30627 Hannover  
Telefon 0511 9574-334  
E-Mail [christiane.pitschke@geno-verband.de](mailto:christiane.pitschke@geno-verband.de)  
[www.fair-bringt-mehr.net](http://www.fair-bringt-mehr.net)

## **Auf einen Blick**

### **„Fair bringt mehr - Der Wettbewerb für mehr Miteinander!“ in Brandenburg**

**Bewerben können sich** Kindergärten und Schulen bis einschließlich zur Sekundarstufe II mit Gruppen, Klassen, AGs, jahrgangs- oder institutionsübergreifenden Projekten zur Prävention. Der Wettbewerb integriert laufende Projektmaßnahmen und solche, die gerade erst begonnen haben oder kurz vor der Umsetzung stehen.

#### **Was und Wann:**

- Anmeldeformular abschicken: bis **14. Dezember 2007**
- Erhalt der Wettbewerbsunterlagen: bis **21. Dezember 2007**
- Wettbewerbszeitraum: **21. Dezember 2007 bis 28. März 2008**
- Einsendeschluss für die Projektbeschreibung: **28. März 2008**
- Landessiegerehrung: **19. Mai 2008 in Potsdam**

**Schirmherr:** Ministerpräsident Matthias Platzeck

#### **Partner und Paten:**

- BB Radio
- Märkische Oderzeitung
- Koordinierungsstelle „Tolerantes Brandenburg“ der Landesregierung
- Landespräventionsrat Brandenburg
- Gunter Fritsch, Präsident des Landtages Brandenburg
- Ronny Ziesmer, Begründer der Allianz der Hoffnung und EU-Botschafter

**Jurymitglieder:**

- Clara Himmel, Moderatorin BB Radio
- Karin Ernst, Märkische Oderzeitung, Redaktionsmarketing
- Burkhard Jungkamp, Staatssekretär im Ministerium für Bildung, Jugend und Sport des Landes Brandenburg
- Jörg Schönbohm, Innenminister des Landes Brandenburg und Vorstandsvorsitzender des Landespräventionsrates Sicherheitsoffensive Brandenburg
- Gunter Fritsch, Präsident des Landtages Brandenburg
- Ronny Ziesmer, Begründer der Allianz der Hoffnung und EU-Botschafter